

Jornadas Bupa Chile

Los retos del paciente oncológico en el siglo XXI

Viernes 17, Sábado 18 de Junio del 2016.
Casa Piedra salón Manquehue

AUSPICIA:



PATROCINA:



VIERNES 17 DE JUNIO

8:30 a 9:00 hrs. Acreditaciones 9:00 a 9:15 hrs. Bienvenida Dra. Paulina Gómez

EL RETO DEL DIAGNÓSTICO PRECOZ Y LA PREVENCIÓN

- 9:15 a 9:45 hrs. **Epidemiología del cáncer en Chile** - Dr. Jorge Jiménez de la Jara.
- 9:45 a 10:15 hrs. **Estilos de vida y prevención** - Dra. Laura Itriago Giménez.
- 10:15 a 10:45 hrs. **Mesa redonda.**
- 10:45 a 11:15 hrs. **Coffee.**

EL RETO DE LA SOSTENIBILIDAD, SEGURIDAD Y LA CALIDAD DE LA ASISTENCIA SANITARIA

- 11:15 a 12:00 hrs. **Sostenibilidad de la atención oncológica por los sistemas de salud** - Dr. José Francisco Tomás.
- 12:00 a 13:00 hrs. **Seguridad del paciente oncológico y calidad en la asistencia oncológica** - Dra. María de la Cruz Martín.
- 13:00 a 13:30 hrs. **Mesa redonda.**
- Simposio:
13:30 a 15:00 hrs. **Inmunoterapia, Anti PD1 una nueva herramienta para el tratamiento del cáncer** - Dra. Elisa Pereira. (Incluye Lunch).

LA VIDA DEPUÉS DEL CÁNCER

- 15:00 a 15:30 hrs. **Calidad de vida y el cáncer** - Dr. Cesar del Castillo.
- 15:30 a 16:00 hrs. **Usos actuales de la Radioterapia** - Dr. Pablo González Mella.
- 16:00 a 17:00 hrs. **Mesa redonda.**

EL RETO DEL TRATAMIENTO PERSONALIZADO

- 9:00 a 9:30 hrs. **El reto del diagnóstico molecular y sus dianas terapéuticas. El paradigma de las enfermedades oncohematológicas** - Dr. José Francisco Tomás.
- 9:30 a 10:00 hrs. **Inmunoterapia y cáncer** - Dra. Mercedes López.
- 10:00 a 10:30 hrs. **Mesa redonda.**
- 10:30 a 11:00 hrs. **Coffee.**

EL RETO DE LA ONCOLOGÍA PARA MUJERES EN EDAD REPRODUCTIVA

- 11:00 a 11:30 hrs. **Avances en anticoncepción en la mujer con cáncer** - Dr. Omar Nazzal.
- 11:30 a 12:00 hrs. **Factores metabólicos y nutricionales asociados con el riesgo de cáncer** - Dr. Rafael Ríos.
- 12:00 a 12:30 hrs. **Mesa redonda.**
- 12:30 hrs. **Cierre de las jornadas.**

INVITADOS INTERNACIONALES:

- Dr. José Francisco Tomás** - Especialista en hematología del Hospital Clínico de Salamanca.
- Dra. María Cruz Martín Delgado** - Especialista en medicina intensiva del Hospital Vall d' Hebron (Universidad Autónoma de Barcelona). Master en calidad y seguridad del Instituto Europeo de Salud y Bienestar Social.

INVITADOS NACIONALES:

- Dr. Jorge Jiménez de la Jara** - Médico de la Universidad Católica de Chile.
- Dr. Rafael Ríos** - Médico internista, endocrinólogo y diabetólogo de la Universidad de Chile.
- Dra. Laura Itriago Giménez** - Especialista en hematología de la Universidad Católica de Chile.
- Dra. Mercedes López** - Especialista en inmunología de la Universidad de Chile y Doctorado en ciencias biomédicas.
- Dra. María Elisa Pereira** - Especialista en inmunología de la Universidad de Chile.
- Dr. César del Castillo Santamaría** - Oncólogo, profesor instructor becado de oncología en la facultad de medicina de la Universidad de Chile.
- Dr. Pablo González Mella** - Médico oncólogo del departamento de oncología de la Clínica Reñaca. Médico cirujano formado en la Universidad de Valparaíso. Realizó residencias de postgrado en Oncología y Radioterapia en Santiago y París.

